

= siehe im Bemerkungstext Punkt 3.12

36

42

Montagekasten

Sechskantschraube
M 21x170 DIN 931

Nordlockscheibe NL 27

Entwässerungsfutren DN100

Fig. 1

Fig. 2

[illegible][illegible][illegible]

Bemerkungen:

1 ZUNGENBEREICH

- 11 Zungenbereich in geschweißter Ausführung mit seitlich abrück- und auswechselbaren Federzungen (IS-Stoß Adapter)
- 12 Materialangaben: Backenschiene (60R2) = R200
 Beischiene 180x40 = S355
 Zungen = S235
 Zungenübergangsblock = R220
 Gleitebereich = Hardox - mind. 1300 N/mm²
 Grundplatte = S235JR
- 13 Die Stöße am Zvg.-Ende (gerader Strang) rechtwinklig auslegen.
- 14 Antriebslinie über Backen-, Beischiene- und Gleitelemente ankommen.
- 15 Heizungssystem Kammerheizung (elektr. Tüte gehören nicht zum Lieferumfang).
- 16 Stalleinrichtung: Welche WSL0005: HW611 von Fa. Hanning&Kahl (gehören zum Lieferumfang).
 Welche WSL0006: Contec VS20 (gehören zum Lieferumfang).
- 17 Mit Fußdicken 100mm breit, 5mm unter GFT.
- 18 Zungen sind in einglasseter Ausführung vorzuziehen.
- 19 Schweißtechnische Vergütung: – beide Zungen
 – gebogene Beischiene
 – beide Backenschiene
 – Regelschiene (60R2)
 – Fahrkantschutz 20x11
 – Fahrkantschutz 20x6
 – Fahrkantschutz 20x11
 – Fahrkantschutz 20x6

2. NUTZTÜRCHENBEREICH

[illegible][illegible]

Schiene-Nr.: 4 (ca. 8,505m - Gewicht: ca. 0,8t)
Schiene-Nr.: 8 (ca. 7,586m - Gewicht: ca. 0,7t)
Schiene-Nr.: 9 (ca. 2,707m - Gewicht: ca. 0,4t)
und 15 lose Spurstangen Gewicht ca. 1,9t

Gesamtgewicht ca. 20,3t

Weiche-Nr. WSL0006 / Farbstrich: ROT
Werkauftrag: 1990881

Kreuzung-Nr. K0801 / Farbstrich: ROT/WEIß
Werkauftrag: 1990882

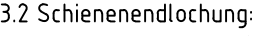
2. HERZSTÜCKBEREICH

- | | | | | |
|-----|---|------------------------------------|----------|---------------------------|
| 2.1 | | = 60R2 (Regelschiene) | - R200 | mit C-Gehalt von max 0,5% |
| 2.2 |  | = 105C1 mit Tiefrille | - R220G1 | mit C-Gehalt von max 0,5% |
| 2.3 |  | = 105C1 mit Flachrille und Auflauf | - R220G1 | mit C-Gehalt von max 0,5% |
| 2.4 |  | = 310C1 | - R220G1 | mit C-Gehalt von max 0,5% |
- Körnerschläge am Herzstückblock jeweils 100mm neben der Herzstückspitze
- Herzstückblöcke mit schweißtechnischer Vergütung.

2.5 Vergütung bei Tiefrille

- 2.6
- 
- = Rillentiefe (Toleranz: +0,5/-0)
- Flachrille: Kopfeckabrundung R=6mm
- Tiefrrille: Kopfeckabrundung R=13mm

2.7 Mit Fü

3. SONSTIGES
- 3.1 Kennzeichnung der Schweißstöße:
- 60R2 
- 75C1 
- 105C1 
- 3.2 Schienenendstichung:
- 
- 3.3  = Schweißstoß im Werk hergestellt.
- 3.4  = Laschenanform 60R2 + 400mm lang, mit Endstichung.
- 3.5  = isolierte Spurstange
- 3.6 Allg. Schienen aus EL-3 Tüchlein

1987			

- 3.9 Schweißtechnische Vergütung: Fahr- und/oder Leitkantenschutz
- = Fahrkantenschutz
 ————— = Leitkantenschutz
 - - - - - = Fahr- u. Leitkantenschutz
-

3.10 Die Schweißtechnische
3.11 Körnerschläge über de

- 3.12 Bauseitige Schweißstöße sind mit 12mm (+3/-0) eingerechnet.
3.13 An den Enden ist die 12mm Stoßlücke in die anschließenden Gleisschienen eingerechnet.
3.14 Verladepunkte müssen markiert werden (Kranhaken).

4. SPUR- UND RILLENMASS

[illegible]

Tief-Rillen:	+1/-1	Spur und Rillenweiten nach der Zeichnung: RT030171 und HTM-99-030-Vers.1.1 vom 11.8.2017
Flach-Rillen:	+0,5/-0	
Seefixing-Spursweiten:	+1/-0	

HTM
03-02-2020

GOEDGEKEURD

3D Mijnen

Kunde	HTM Den Haag	Algemeenbevoegdning aan ISO 2768-c		Wafste	150	Messebene 14mm unter GfT bei Tiefrilm
Auftrag	1920698					Messebene 9mm unter GfT bei Flachrilm
Werkauftrag	1990880-1990882					
Weichen-Nr.	WS10005-WS10006-08001					
Urheberschutz nach DIN ISO 16016				Doppelgleisiger Abzweig		
				Weichen 60R2 - Spur 1435		
				Duinstraat / Prins Willemstraat		
				33.0231.00-01		
Zust.	Andernde	Datum	Namen	Urspr.1	Erst.1	Erst.4
				 Bahnbetriebswerk Geraert 50075 Harnem 0293154401-0		